

THM902 - FREZY WALCOWO - CZOŁOWE, WERSJA WYDŁUŻONA, Z=6 FACE END MILLS, LONG VERSION, Z = 6

Norma TOOLS
TOOLS norm

HM
Węglik

0,1 - 0,3
45°

λ 45°

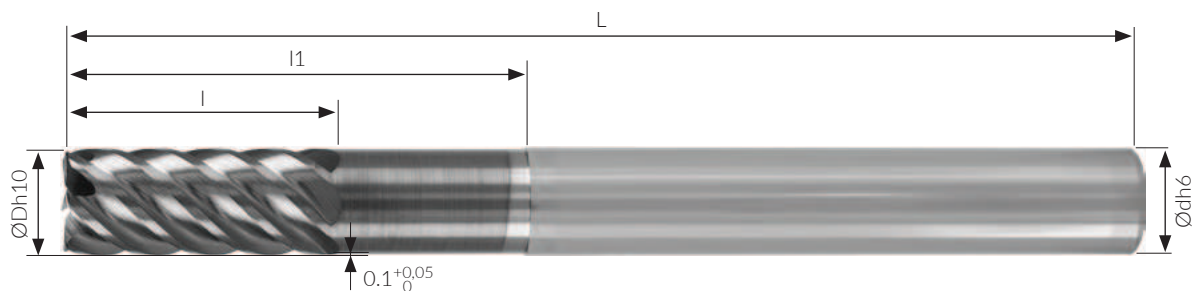
Z = 6

LM
Latuma

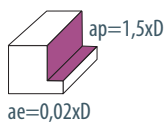


Powietrze
Air

Stale / Steels
45 - 60 HRC



Zalecane parametry skrawania / Cutting data



Obróbka boczna
Side milling

Stale / Steels
45 - 50 HRC
(Vc = 200 - 220 m/min)

Stale / Steels
50 - 55 HRC
(Vc = 145 - 165 m/min)

Stale / Steels
55 - 60 HRC
(Vc = 45 - 65 m/min)

Kod	D [mm]	d [mm]	l [mm]	l1 [mm]	L [mm]	fz [mm/z]	fz [mm/z]	fz [mm/z]
THM902-0600-LM	6	6	13	23	80	0,026	0,016	0,011
THM902-0800-LM	8	8	19	29	80	0,036	0,026	0,021
THM902-1000-LM	10	10	22	42	100	0,043	0,033	0,028
THM902-1200-LM	12	12	26	46	100	0,049	0,039	0,034
THM902-1600-LM	16	16	32	57	120	0,059	0,049	0,044