

SYSTEMY DO GWINTOWANIA

Technologia | Oszczędności | Dbłość o środowisko



Oprawki do gwintowania z kompensacją osiową - seria 32000, 34000, 36000

Oprawki przeznaczone do użytku na centrach obróbczych, obrabiarkach sterowanych numerycznie i obrabiarkach konwencjonalnych.

Zalety zastosowania:

- Zredukowane wymiary oraz waga
- Szybka wymiana narzędzi dzięki końcówkom szybko wymiennym
- Duży osiowy wysuw do wyrównania różnicy pomiędzy skokiem narzędzia a posuwem obrabiarki
- System połączenia końcówki szybko wymiennej z oprawką zapewnia łagodną kompensację promieniową, co pozwala na wykonanie gwintów w doskonałej tolerancji
- System do zmiany twardości oprawki, zapewniający możliwość kontrolowania głębokości gwintowania $\pm 0,1$ mm
- Seria 34000 występuje w dwóch rodzajach, także w wersji z kompensacją tylko na wydłużenie
- Seria 36000 umożliwia stosowanie chłodzenia poprzez oprawkę z ciśnieniem do 50 bar

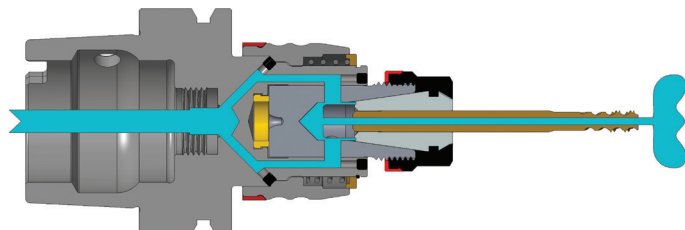


Oprawka gwintująca do zsynchronizowanego gwintowania SYNCHROLIZE

Współczesne obrabiarki sterowane numerycznie posiadają programy do gwintowania, które synchronizują posuw ze skokiem gwintu. Jednakże podczas zmiany kierunku obrotów wysokie obciążenia (zarówno promieniowe jak i osiowe) powodują mikrouszkodzenia pierwszych ostrzy gwintownika, co może prowadzić do jego całkowitego zniszczenia. Aby zapobiec temu zjawisku zalecane jest zastosowanie oprawek z mikro kompensacją.

SCM oferuje system oprawek wraz z precyzyjnymi, szybko wymiennymi końcówkami. System mikro kompensacji wraz ze sztywnością i wysoką precyzją znacząco zwiększa wydajność gwintowników, ich trwałość oraz jakość wykonania gwintów.

Zakres gwintowania: M3-M12, M6-M20, M14-M33, ER16, 25, 40 (ER wg DIN6499).



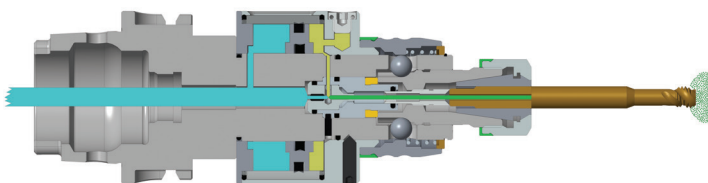
NOWOŚĆ - Oprawki narzędziowe do zsynchronizowanego gwintowania - Greenchuck

Opatentowana linia produktów SCM Greenchuck pozwala na zastosowanie innowacyjnego systemu chłodzenia MQL. Dzięki wykorzystaniu mieszaniny 1% oleju i 99% powietrza gwarantuje on wysoki poziom wydajności procesu z jednoczesnym małym oddziaływaniem na środowisko oraz zapewnia znaczne oszczędności.

Oprawki dostępne wraz z szybko wymiennymi tulejkami gwintującymi w pełnej gamie od M3 do M20.

Poza oprawkami serii Greenchuck firma SCM opatentowała także linię oprawek dedykowanych do operacji wiercenia. Zastosowanie tego typu oprawek pozwala czerpać wszelkie korzyści wynikające z technologii MQL.

- Wewnętrzny zbiornik na chłodziwo zapewnia chłodzenie przy wykonaniu do 1000 otworów przy jednym napełnieniu
- Zwiększenie trwałości gwintownika dzięki zastosowaniu oleju, nie emulsji (nawet +220%)
- System przyjazny dla środowiska ze względu na wykorzystanie biodegradowalnego oleju
- Możliwość zastosowania technologii MQL nawet na obrabiarkach do tego nie przystosowanych
- Redukcja kosztów chłodziwa dzięki wykorzystaniu 1% oleju wraz z 99% powietrza



Oprawki gwintujące z rewersem

Gwintowanie to jedyny proces, gdzie podczas obróbki wymagana jest zmiana kierunku obrotów. Powoduje to straty czasu oraz większe zużycie wrzeciona obrabiarki. Oprawka rewersyjna SCM została specjalnie zaprojektowana, aby umożliwić gwintowanie na tradycyjnych obrabiarkach konwencjonalnych oraz aby zwiększyć produktywność na nowoczesnych centrach obróbczych.

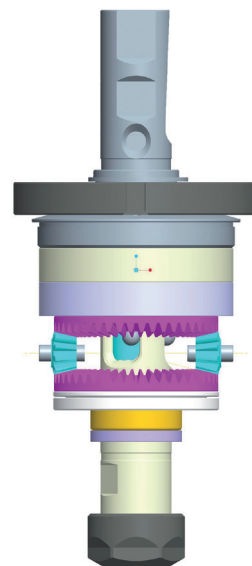
Oprawki rewersyjne szczególnie zalecane są w przypadku produkcji seryjnych, gdzie bardzo ważnym elementem jest czas wykonania otworu gwintowanego oraz ograniczenie kosztów napraw wrzeciona obrabiarki.

Dzięki oprawce rewersyjnej można zaoszczędzić nawet do 50% czasu obróbki oraz obniżyć koszty maszynowe o tą samą wartość. Z powodu braku konieczności zmiany kierunków obrotów wrzeciona obrabiarki umożliwiają one wykorzystanie stałej prędkości gwintowania.

Zapobiegając zmianie kierunku obrotów wrzeciona obrabiarki, otrzymujemy podwójne korzyści: oszczędność aż do 70% poboru mocy oraz ograniczenie zużycia silnika i łożyskowania wrzeciona obrabiarki.

Zasada działania.

Wewnętrzny mechanizm kół zębatach, ustawionych przeciwstawnie i połączonych z amortyzatorem, zmienia automatycznie kierunek ruchu obrotowego narzędzia w chwili, gdy kompensacja osiowa oprawki zostanie maksymalnie wysunięta. Sprzęgło przeciążeniowe zabezpieczające gwintownik przed uszkodzeniem znajduje się w tulejce szybko wymiennej co gwarantuje jego wysoką czułość. Oprawka jest bardzo prosta w montażu. Trzpień blokujący obrót korpusu ma możliwość regulacji długości, co ułatwia montaż na różnych rodzajach obrabiarek. Istnieje możliwość przechowywania oprawki w magazynie obrabiarki.



Oprawki do gwintowania na sztywno - seria 21080

W ofercie firmy SCM znajdują się także oprawki do gwintowania bez kompensacji osiowej z możliwością chłodzenia poprzez oprawkę. Przeznaczone do użytku na sztywnych centrach obróbczych i obrabiarkach sterowanych numerycznie posiadających program do gwintowania.



Do operacji gwintowania przy użyciu systemów SCM zalecamy użycie szwajcarskich gwintowników DC SWISS. Do gwintowania na sztywno oraz z mikro kompensacją przeznaczone są gwintowniki DC SWISS serii RTS o specjalizowanej geometrii.



Narzędzia Skrawające Tools Sp. z o.o.

ul. Grabskiego 25, 55-011 Siechnice
woj. dolnośląskie
tel/fax: 71 343 58 58 | fax: 71 341 94 70
e-mail: tools@toolswro.com.pl

toolswro.com.pl

