

procut



Seria frezów do stali

www.atagroup.co



procut SERIA FREZÓW DO STALI

Seria Procut Steel ma specjalnie zaprojektowaną geometrię, aby sprostać rosnącym wymaganiom rynkowym w zakresie zastosowań dotyczących stali nierdzewnej i odlewanej. Jest to ekonomiczna alternatywa dla rozwiązań standardowych z uwagi na większą ilość usuwanego materiału.

Cechy i korzyści

- Specjalnie opracowana geometria – zwiększenie wydajności obróbki elementów stalowych w porównaniu do ostrzy 2; 5 i 6
- Specjalny kształt ostrza – wytwarzanie dużych wiórów i zwiększona ilość usuwanego materiału
- Specjalnie zaprojektowana geometria skrawania stali — generuje mniej ciepła na krawędziach tnących.
- Obróbka CNC — stały poziom jakości
- Połączenie narzędzia pneumatycznego ATA z geometrią skrawania stali — zapewnia płynne szlifowanie
- Produkcja zgodnie z wymaganiami kontroli jakości — z uwzględnieniem 100% inspekcji połączeń lutowanych



Należy używać środków ochrony wzroku!



Należy używać środków ochrony słuchu!



Należy przestrzegać zalecanej prędkości obrotowej, szczególnie podczas używania frezów z długimi trzonkami!

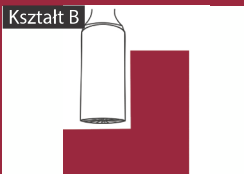


Należy zakładać rękawice ochronne

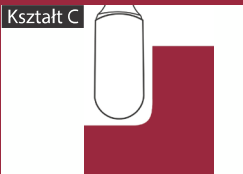
Kształt A



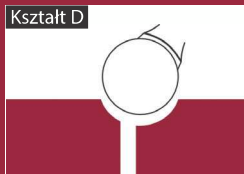
Kształt B



Kształt C



Kształt D



Kształt E



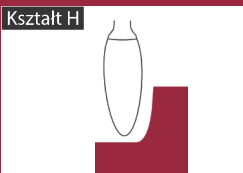
Kształt F



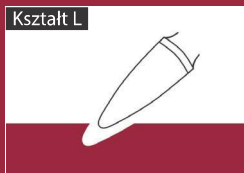
Kształt G



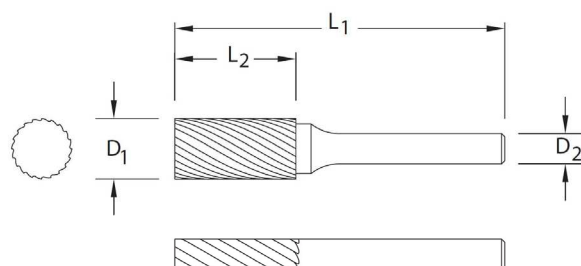
Kształt H



Kształt L



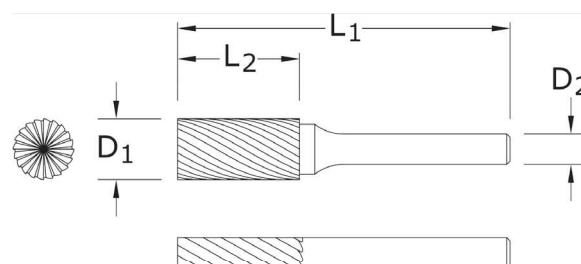
SERIA FREZÓW DO STALI A



Stal A – Walcowy bez ostrzy na czole

Kod produktu	Część robocza Średnica D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1
A60618-6STEEL	6,0	18,0	6,0	50,0
A60820-6STEEL	8,0	19,0	6,0	64,0
A61020-6STEEL	9,6	19,0	6,0	64,0
A61225-6STEEL	12,7	25,0	6,0	70,0

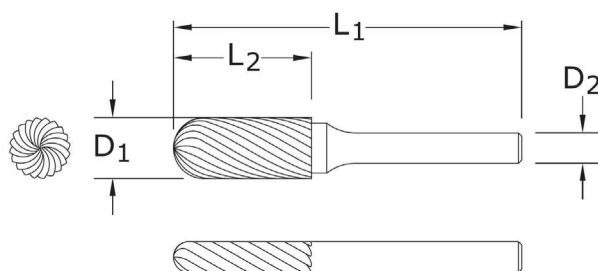
SERIA FREZÓW DO STALI B



Stal B – Walcowy z ostrzami na czole

Kod produktu	Część robocza Średnica D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1
B60618-6STEEL	6,0	18,0	6,0	50,0
B60820-6STEEL	8,0	19,0	6,0	64,0
B61020-6STEEL	9,6	19,0	6,0	64,0
B61225-6STEEL	12,7	25,0	6,0	70,0

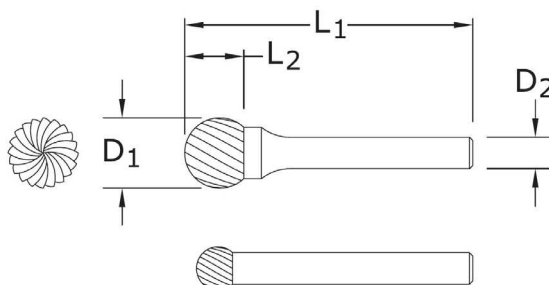
SERIA FREZÓW DO STALI C



Stal C – Walcowy zaokrąglony

Kod produktu	Część robocza Średnica D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1
C60618-6STEEL	6,0	18,0	6,0	50,0
C60820-6STEEL	8,0	19,0	6,0	64,0
C61020-6STEEL	9,6	19,0	6,0	64,0
C61225-6STEEL	12,7	25,0	6,0	70,0

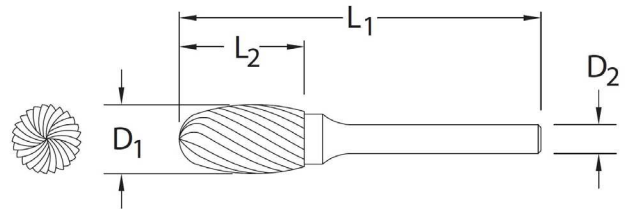
SERIA FREZÓW DO STALI D



Stal D – Kulisty

Kod produktu	Część robocza Średnica D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1
D60606-6STEEL	6,0	4,7	6,0	50,0
D60808-6STEEL	8,0	6,0	6,0	52,0
D61010-6STEEL	9,6	8,0	6,0	54,0
D61212-6STEEL	12,7	11,0	6,0	56,0

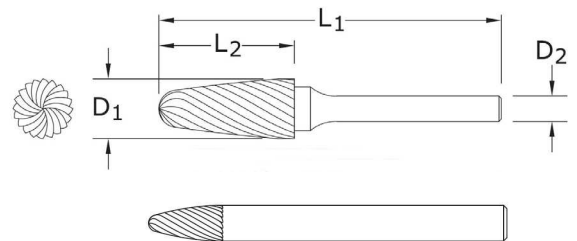
SERIA FREZÓW DO STALI E



Stal E – *Owalny*

Kod produktu	Część robocza Średnica D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1
E61220-6STEEL	12,7	22,0	6,0	67,0

SERIA FREZÓW DO STALI F



Stal F – *Łukowy zaokrąglony*

Kod produktu	Część robocza Średnica D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1
F60618-6STEEL	6,0	18,0	6,0	50,0
F60820-6STEEL	8,0	20,0	6,0	65,0
F61020-6STEEL	9,6	19,0	6,0	64,0
F61225-6STEEL	12,7	25,0	6,0	70,0



Należy używać środków ochrony wzroku!



Należy używać środków ochrony słuchu!

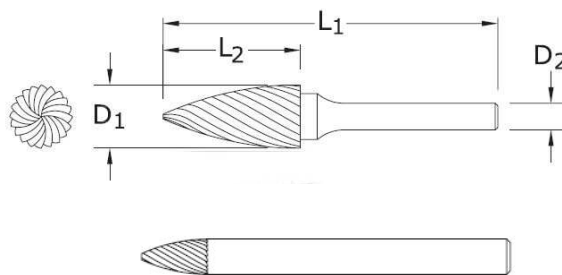


Należy przestrzegać zalecanej prędkości obrotowej, szczególnie podczas używania frezów z długimi trzonkami!



Należy zakładać rękawice ochronne

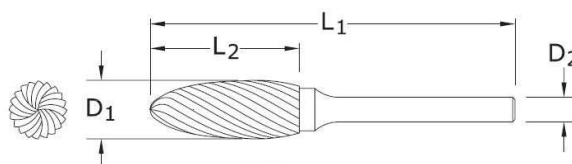
SERIA FREZÓW DO STALI G



Stal G łukowy ostry

Kod produktu	Część robocza Średnica D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1
G60618-6STEEL	6,0	18,0	6,0	50,0
G60820-6STEEL	8,0	19,0	6,0	64,0
G61020-6STEEL	9,6	19,0	6,0	64,0
G61225-6STEEL	12,7	25,0	6,0	70,0

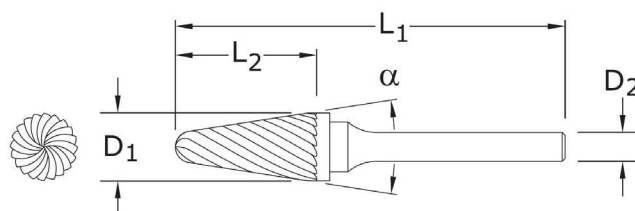
SERIA FREZÓW DO STALI H



Stal H – Płomieniowy

Kod produktu	Część robocza Średnica D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1
H60820-6STEEL	8,0	19,0	6,0	64,0
H61232-6STEEL	12,7	32,0	6,0	77,0

SERIA FREZÓW DO STALI I



Stal L – Stożkowy zaokrąglony

Kod produktu	Część robocza Średnica D1	Długość części roboczej L2	Średnica trzonu D2	Długość całkowita L1	Ujęty kąt α
L61020-6STEEL	10,0	20,0	6,0	65,0	14°
L61026-6STEEL	9,6	30,0	6,0	76,0	14°
L61228-6STEEL	12,7	32,0	6,0	77,0	14°

SERIA FREZÓW DO STALI ZESTAWY

Cechy i korzyści – zestaw frezów

CECHY

Kompaktowy
Wszechstronny asortyment

KORZYŚCI

Łatwy do przenoszenia
Idealny do demonstrowania,
wykonywania prób lub specjalnych promocji



Linia	Opis Typ	Typ	Zawartość	Ostrze – stal, nr części
Zestawy	BUR5 STEEL	5 szt. STEEL CUT	B61225-6STEEL; C61225-6STEEL; F61225-6STEEL; G61225-6STEEL; L61228-6STEEL	>SET12PC-HC-5X6MM-ST
Zestawy	BUR5 STEEL	5 szt. STEEL CUT	B61020-6STEEL; C61020-6STEEL; D61010-6STEEL; F61020-6STEEL; L61026-6STEEL	>PROCUT-IF-5X6MM-6ST

PRZEWODNIK PRĘDKOŚCI SERII DO STALI

RODZAJ STALI	N/mm ²	Rodzaje materiałów
Stal niehartowana lub obrabiana	<1200	Stal konstrukcyjna; Stal strukturalna; Stal węglowa, stal narzędziowa
Stal hartowana lub obrabiana	>1200	Stal stopowa; Stal hartowana lub odpuszczona

	Średnica głowicy frezu	Maksymalna prędkość robocza	Zakres prędkości	Zalecane narzędzia pneumatyczne
STAL	3 mm	100 000	60 000–80 000	SP75R / ST100
	6 mm	65 000	45 000–60 000	SD45LR / S50
	10 mm	55 000	30 000–40 000	SD30LR / SD37LR
	12 mm	35 000	22 000–30 000	SMD25LR-CA / SM25LR-CA

Zalecane prędkości są oparte na standardowej długości całkowitej 45 mm maks. występ 10 mm

Opcje wylotu przedniego i tylnego dostępne dla niektórych modeli. Zobacz w katalogu narzędzi pneumatycznych ATA

