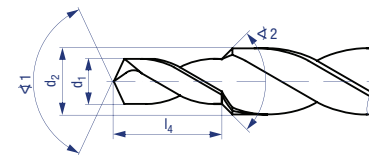
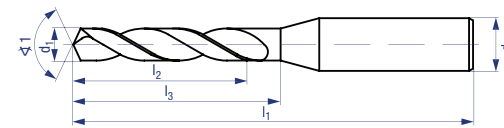


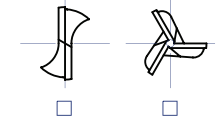
Inhaltsverzeichnis Sonderwerkzeuge
Table des matières outils spéciaux
Indice utensili speciali
Table of contents special tools

Mikrobohrer Micro foret Micro punta Micro drill	149
Stufenbohrer Foret étagé Punta a diametri multipli Step drill	150
Stufenbohrer – 3 Stufen Foret étagé – 3 étages Punta a diametri multipli – 3 gradini Step drill – 3 steps	151
Quadro – Stufenbohrer Quadro – Foret étagé Quadro – Punta a diametri multipli Quadro – Step drill	152
Quadro – Stufenbohrer – 3 Stufen Quadro – Foret étagé – 3 étages Quadro – Punta a diametri multipli – 3 gradini Quadro – Step drill – 3 steps	153
Reibahle Alésoir Alesatore Reamer	154
Stufenreibahle Alésoir étagé Alesatore a diametri multipli Step reamer	155
Pilotbohrer und Bohrer Extra-Long Foret de préperçage et Foret Extra-Long Punta per preforo e Punta Extra-Long Pilot drill and drill Extra-Long	156

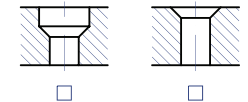
Mikrobohrer
Micro foret
Micro punta
Micro drill



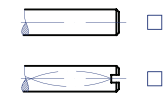
Schneidenanzahl:
Number of flutes:



Bohrungsart:
Type of hole:



Kühlmittelezuführung:
Coolant:



d₁ = _____ Tol. = _____ α 1 = _____ | l₁ = _____ l₃ = _____
d₂ = _____ Tol. = _____ α 2 = _____ | l₂ = _____ l₄ = _____
d₃ = _____ Tol. = _____

Zu bearbeitender Werkstoff:
Material to be cut: _____

Schneidrichtung: rechts links
Direction of cutting: right hand left hand

Beschichtung: keine without
Coating: _____

Stückzahl: _____ Anfrage Bestellung
Quantity: _____ Enquiry Order

Bemerkung: _____
Remarks: _____

Firma _____ Strasse/Nr. _____
Company _____ Street/No. _____

Postleitzahl/Ort _____ Phone _____
ZIP-Code/City _____

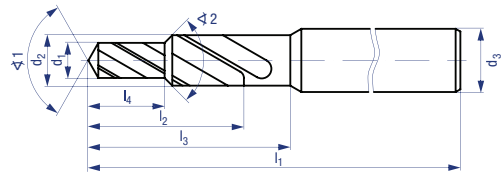
Kontaktperson _____ Fax _____
Contact _____

Datum/Unterschrift _____ E-Mail _____
Date/Signature _____

Fax +41 32 671 21 11 www.sphinx-tools.ch

Stufenbohrer
Foret étagé
Punta a diametri multipli
Step drill

- Spiralbohrer / Twist drill
- Bohrreibahle / Drill reamer
- Hochleistungsbohrer / High performance drill



$d_1 =$ _____ Tol. = _____ $\sphericalangle 1 =$ _____ $l_1 =$ _____
 $d_2 =$ _____ Tol. = _____ $\sphericalangle 2 =$ _____ $l_2 =$ _____
 $d_3 =$ _____ Tol. = _____ $l_3 =$ _____
 $l_4 =$ _____

- Kühlmittelzuführung: mit Innenkühlung ohne Innenkühlung
 Coolant: with internal coolant without internal coolant

Zu bearbeitender Werkstoff:
 Material to be cut: _____

- Schneidrichtung: rechts links
 Direction of cutting: right hand left hand

- Beschichtung: _____ keine
 Coating: _____ without

- Stückzahl: _____ Anfrage Bestellung
 Quantity: _____ Enquiry Order

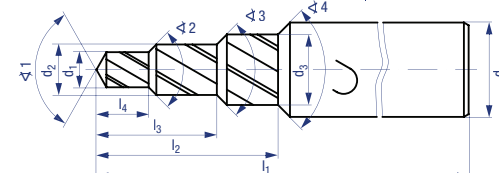
Bemerkung:
 Remarks: _____

Firma _____ Strasse/Nr. _____
 Company _____ Street/No. _____
 Postleitzahl/Ort _____ Phone _____
 ZIP-Code/City _____
 Kontaktperson _____ Fax _____
 Contact _____
 Datum/Unterschrift _____ E-Mail _____
 Date/Signature _____

Fax +41 32 671 21 11 www.sphinx-tools.ch

Stufenbohrer – 3 Stufen
Foret étagé – 3 étages
Punta a diametri multipli – 3 gradini
Step drill – 3 steps

- Spiralbohrer / Twist drill
- Bohrreibahle / Drill reamer
- Hochleistungsbohrer / High performance drill



$d_1 =$ _____ Tol. = _____ $\sphericalangle 1 =$ _____ $l_1 =$ _____
 $d_2 =$ _____ Tol. = _____ $\sphericalangle 2 =$ _____ $l_2 =$ _____
 $d_3 =$ _____ Tol. = _____ $\sphericalangle 3 =$ _____ $l_3 =$ _____
 $d_4 =$ _____ Tol. = _____ $\sphericalangle 4 =$ _____ $l_4 =$ _____

- Kühlmittelzuführung: mit Innenkühlung ohne Innenkühlung
 Coolant: with internal coolant without internal coolant

Zu bearbeitender Werkstoff:
 Material to be cut: _____

- Schneidrichtung: rechts links
 Direction of cutting: right hand left hand

- Beschichtung: _____ keine
 Coating: _____ without

- Stückzahl: _____ Anfrage Bestellung
 Quantity: _____ Enquiry Order

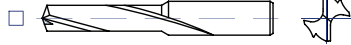
Bemerkung:
 Remarks: _____

Firma _____ Strasse/Nr. _____
 Company _____ Street/No. _____
 Postleitzahl/Ort _____ Phone _____
 ZIP-Code/City _____
 Kontaktperson _____ Fax _____
 Contact _____
 Datum/Unterschrift _____ E-Mail _____
 Date/Signature _____

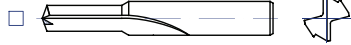
Fax +41 32 671 21 11 www.sphinx-tools.ch

Quadro – Stufenbohrer
Quadro – Foret étagé
Quadro – Punta a diametri multipli
Quadro – Step drill

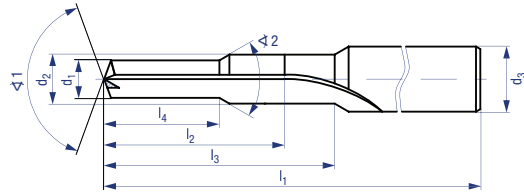
52150 – Quadro 15



52200 – Quadro Plus



52000 – Quadro



d₁ = _____ Tol. = _____ \sphericalangle 1 = _____ | l₁ = _____ l₃ = _____
d₂ = _____ Tol. = _____ \sphericalangle 2 = _____ | l₂ = _____ l₄ = _____
d₃ = _____ Tol. = _____

Kühlmittelzuführung: mit Innenkühlung ohne Innenkühlung
Coolant: with internal coolant without internal coolant

Zu bearbeitender Werkstoff:

Material to be cut: _____

Schneidrichtung: rechts links
Direction of cutting: right hand left hand

Beschichtung: keine
Coating: _____ without

Stückzahl: _____ Anfrage Bestellung
Quantity: _____ Enquiry Order

Bemerkung: _____
Remarks: _____

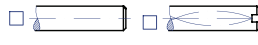
Firma _____ Strasse/Nr. _____
Company _____ Street/No. _____

Postleitzahl/Ort _____ Phone _____
ZIP-Code/City _____

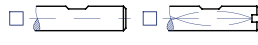
Kontaktperson _____ Fax _____
Contact _____

Datum/Unterschrift _____ E-Mail _____
Date/Signature _____

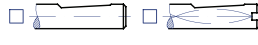
Form HA Form HAK



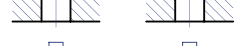
Form HB Form HBK



Form HE Form HEK



Bohrungsart:
Type of hole:



Quadro – Stufenbohrer – 3 Stufen
Quadro – Foret étagé – 3 étages
Quadro – Punta a diametri multipli – 3 gradini
Quadro – Step drill – 3 steps

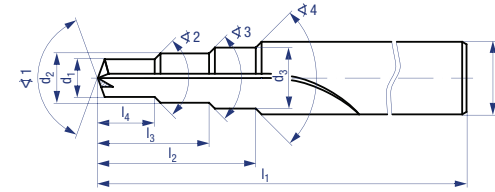
52150 – Quadro 15



52200 – Quadro Plus



52000 – Quadro



d₁ = _____ Tol. = _____ \sphericalangle 1 = _____ | l₁ = _____
d₂ = _____ Tol. = _____ \sphericalangle 2 = _____ | l₂ = _____
d₃ = _____ Tol. = _____ \sphericalangle 3 = _____ | l₃ = _____
d₄ = _____ Tol. = _____ \sphericalangle 4 = _____ | l₄ = _____

Kühlmittelzuführung: mit Innenkühlung ohne Innenkühlung
Coolant: with internal coolant without internal coolant

Zu bearbeitender Werkstoff:

Material to be cut: _____

Schneidrichtung: rechts links
Direction of cutting: right hand left hand

Beschichtung: keine
Coating: _____ without

Stückzahl: _____ Anfrage Bestellung
Quantity: _____ Enquiry Order

Bemerkung: _____
Remarks: _____

Firma _____ Strasse/Nr. _____
Company _____ Street/No. _____

Postleitzahl/Ort _____ Phone _____
ZIP-Code/City _____

Kontaktperson _____ Fax _____
Contact _____

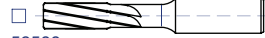
Datum/Unterschrift _____ E-Mail _____
Date/Signature _____

Fax +41 32 671 21 11 www.sphinx-tools.ch

Fax +41 32 671 21 11 www.sphinx-tools.ch

Reibahle
Alésoir
Alesatore
Reamer

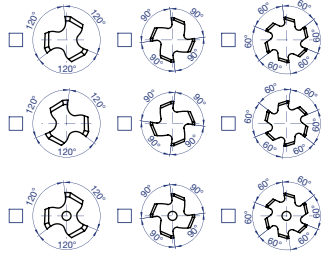
58000
 rechtsspiralisiert / right hand helix
 rechtsschneidend / right hand cut



58500
 linksspiralisiert / left hand helix
 rechtsschneidend / right hand cut



mit IKZ / with internal coolant
 rechtsspiralisiert / right hand helix
 rechtsschneidend / right hand cut



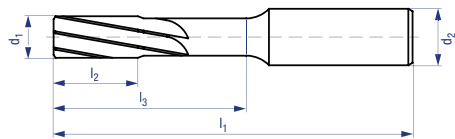
Sackloch/Blind hole



Durchgangsloch/Through hole



Sackloch/Blind hole



d₁ = _____ Tol. = _____ | l₁ = _____ l₃ = _____
 d₂ = _____ Tol. = _____ | l₂ = _____

Zu bearbeitender Werkstoff:
 Material to be cut: _____

Schneidrichtung: rechts links
 Direction of cutting: right hand left hand

Beschichtung: keine
 Coating: _____ without

Stückzahl: Anfrage Bestellung
 Quantity: _____ Enquiry Order

Bemerkung:
 Remarks: _____

Firma _____ Strasse/Nr. _____
 Company _____ Street/No. _____

Postleitzahl/Ort _____ Phone _____
 ZIP-Code/City _____

Kontaktperson _____ Fax _____
 Contact _____

Datum/Unterschrift _____ E-Mail _____
 Date/Signature _____

Fax +41 32 671 21 11 www.sphinx-tools.ch

Stufenreibahle
Alésoir étagé
Alesatore a diametri multipli
Step reamer

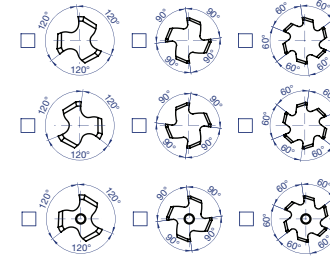
rechtsspiralisiert / right hand helix
 rechtsschneidend / right hand cut



linksspiralisiert / left hand helix
 rechtsschneidend / right hand cut



mit IKZ / with internal coolant
 rechtsspiralisiert / right hand helix
 rechtsschneidend / right hand cut



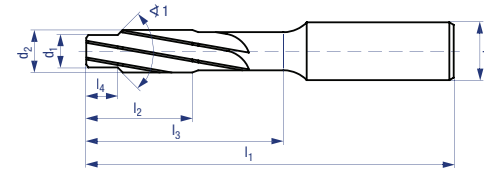
Sackloch/Blind hole



Durchgangsloch/Through hole



Sackloch/Blind hole



d₁ = _____ Tol. = _____ $\sphericalangle 1 =$ _____ | l₁ = _____ l₃ = _____
 d₂ = _____ Tol. = _____ | l₂ = _____ l₄ = _____
 d₃ = _____ Tol. = _____

Zu bearbeitender Werkstoff:
 Material to be cut: _____

Schneidrichtung: rechts links
 Direction of cutting: right hand left hand

Beschichtung: keine
 Coating: _____ without

Stückzahl: Anfrage Bestellung
 Quantity: _____ Enquiry Order

Bemerkung:
 Remarks: _____

Firma _____ Strasse/Nr. _____
 Company _____ Street/No. _____

Postleitzahl/Ort _____ Phone _____
 ZIP-Code/City _____

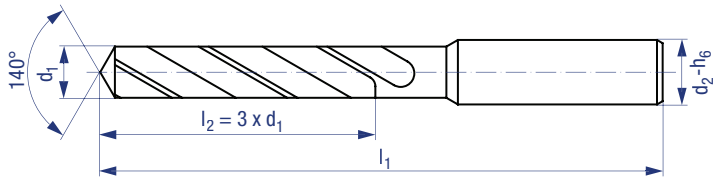
Kontaktperson _____ Fax _____
 Contact _____

Datum/Unterschrift _____ E-Mail _____
 Date/Signature _____

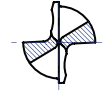
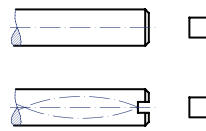
Fax +41 32 671 21 11 www.sphinx-tools.ch

Pilotbohrer und Bohrer Extra-Long Foret de préperçage et Foret Extra-Long Punta per preforo e Punta Extra-Long Pilot drill and drill Extra-Long

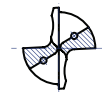
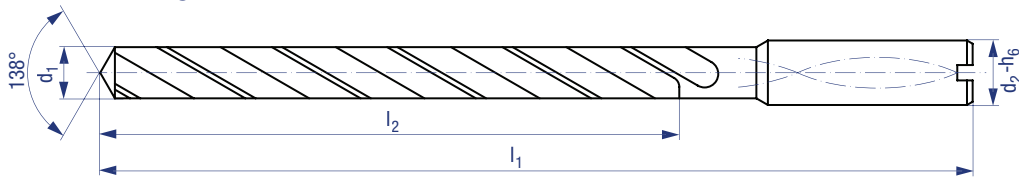
Pilotbohrer
Pilot drill



Kühlmittelezuführung:
Coolant supply:



Bohrer Extra-Long
Drill Extra-Long



Pilotbohrer Pilot drill	Bohrer Extra-Long Drill Extra-Long
d ₁ = _____	d ₁ = _____ Tol. = _____
d ₂ = _____	d ₂ = _____
l ₁ = _____	l ₁ = _____
l ₂ = 3 x d ₁	l ₂ = _____

Zu bearbeitender Werkstoff:
Material to be cut: _____

Stückzahl:
Quantity: _____

Anfrage Bestellung
 Enquiry Order

Bemerkung:
Remarks: _____

Firma
Company _____

Strasse/Nr.
Street/No. _____

Postleitzahl/Ort
ZIP-Code/City _____

Phone _____

Kontaktperson
Contact _____

Fax _____

Datum/Unterschrift
Date/Signature _____

E-Mail _____